

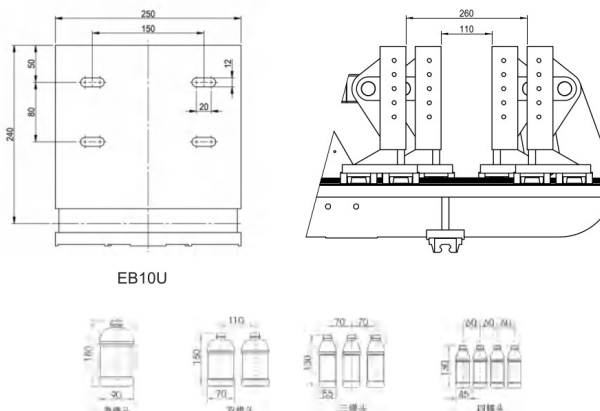
PowerJet EB10U sorozat

Gyors kétállomásos extrúziós fúvógép | HIGH SPEED

Max. terméktérfogat: ≤ 1 L
Záróerő: 42 kN
HDPE kapacitás: 25–30 kg/h



Modellek: EB10U45S | EB10U50S | EB10U50-30D



Paraméter	EB10U45S	EB10U50S	EB10U50-30D
Max. terméktérfogat (L)	1	1	1
Záróerő (kN)	42	42	42
Forma stroke (mm)	310	310	310
Max. formaméret W×H (mm)	290×240	290×240	290×240
Csiga átmérő (mm)	Ø45	Ø50	Ø50+Ø30
Csiga L/D arány	24	23	23+20
HDPE kapacitás (kg/h)	25	30	30+4,5
Extruder motor (kW)	7,5	11	14
Fűtési teljesítmény (kW)	7,0	8,0	10
Hűtővíz 25°C-on (L/perc)	13	13	13
Gépméret L×W×H (mm)	2450×2300×2200	2300×2300×2200	2400×2300×2200
Gép tömege (kg)	2 250	2 300	2 400

Termékleírás

Az EB10U sorozat HIGH SPEED kétállomásos fúvógép, amely az EB10H-hoz képest magasabb ciklussebességet biztosít ugyanolyan termékméretnél. Az EB10U50-30D variáns ko-extrúziós képességgel rendelkezik (Ø50+Ø30 mm csigakombináció), amely lehetővé teszi kétrétegű barrier flakonok gyártását kis beruházással. Alacsony tömegközéppontú keret és elektronikus lineáris mérőszalag gondoskodik a pontos, ütésmentes formazárásról. A sorozat közös platformbázison áll az EB10H-val, ami kedvező alkatrész- és szerviz-kompatibilitást jelent.

Tipikus alkalmazási területek

- ▶ Kozmetikai flakonok nagyobb sorozatban (100–500 ml)
- ▶ Gyógyászati segédanyag csomagolás – precíz, ismételékeny gyártás
- ▶ Háztartási tisztítószeres – magas kapacitásigénnyel
- ▶ Ko-extrúziós barrier flakonok (50-30D) – kétrétegű csomagolás